**技术参数要求：**

1、器械接触人体的应用部分金属材料采用YY/T0294.1中代号为C的不锈钢制造；

2、钳应开闭灵活，钳头张开度最小不得少于40°；

3、钳齿应清晰，完整，不得有缺齿、毛齿等现象；

4、手术钳应有良好的弹性，能夹持Φ2紫铜棒而不变形；

5、钳头两片应相互吻合，不得有错口现象；

★6、手术钳的夹持力不小于10N;

7、剪刀刀刃应经热处理，硬度：350HV0.2～450HV0.2；两片之间相差不得大于10.0 HV0.2；

8、剪刀刀头开闭灵活，不得有卡滞现象；

9、剪刀刀刃应锋利，不得有缺口、崩刃等现象；

10、剪刀头部张开度不小于40°；

11、钩、针等手术器械：头部应尖锐、规则、匀称，但不得带有棱刺；

12、凿、刀等手术器械，头部应经热处理，硬度：310HV0.2～420 HV0.2,刃口应锋利，但不得带有带棱刺；

13、剥离子头部头部应圆润规则；

14、器械联接部位应牢固，焊缝应平整、光滑，不得有堆焊和虚焊等现象；器械表面应光滑、平整，无锋棱、毛刺，无明显的擦伤、烧痕、裂纹、针孔和砂眼；

15、器械表面得粗糙度：器械头部等接触人体部位处Ra≤0.4μm，器械杆部Ra≤0.8μm， 其余部位Ra≤1.6μm；

16、器械应有良好的耐腐蚀性能，在常规条件下经药物消毒，不得产生腐蚀现象。

**部分器械外形尺寸要求：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | L1 | L2 | D | R |
| 1 | 喉用钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 2 | 间接喉钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 3 | 喉分离钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 4 | 喉息肉钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 5 | 喉取样钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 6 | 异物喉钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 7 | 粘膜抓钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 8 | 扁桃体用钳 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 9 | 喉剪 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 10 | 甲状腺剪 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 11 | 扁桃体剪 | 225～260 | 6.0±0.3 | （ Ф1.3～Ф2.2）±0.05 | / |
| 12 | 扁桃体拉钩 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 13 | 耳钩 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 14 | 耵聍钩 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 15 | 甲状腺拉钩 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 16 | 鼻腔拉钩 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 17 | 扁桃体刀 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 18 | 鼻中隔旋转刀 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 19 | 鼻粘膜刀 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 20 | 盒式切除刀 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 21 | 耳鼓膜刀 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 22 | 耳道皮瓣刀 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 23 | 上颌窦探针 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 24 | 耳用探针 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | 140°～160° |
| 25 | 鼻穿刺针 | 220～260 | 90～100 | Ф2.0±0.1 | / |
| 26 | 五官科吸引管 | 220～260 | 45～58 | Ф2.5±0.05 Ф3.0±0.05 Ф4.0±0.05 | 130°～150° |
| 27 | 耳钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 28 | 中耳息肉钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 29 | 耳异物钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 30 | 耵聍钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 31 | 耳剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 32 | 耳息肉剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 33 | 镫骨足弓剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 34 | 耳用槌骨咬骨剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 35 | 中耳剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 36 | 槌骨剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 37 | 鼻剥离器 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 38 | 耳用骨凿 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 39 | 鼻骨凿 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 40 | 乳突骨凿 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 41 | 鼻中隔凿 | 145～155 | 65～72 | 1.8±0.2 | / |
| 42 | 鼻剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 43 | 鼻组织剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 44 | 鼻粘膜剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 45 | 鼻中隔骨剪 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 46 | 鼻组织钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 47 | 鼻筛窦钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 48 | 鼻咬切钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 49 | 鼻咽活体取样钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 50 | 鼻粘膜钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 51 | 鼻（窦）息肉钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 52 | 鼻腔填塞钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 53 | 鼻骨复位钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 54 | 上颌窦咬骨钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 55 | 蝶窦咬骨钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 56 | 鼻中隔咬骨钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 57 | 上颌窦止血钳 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |
| 58 | 鼻息肉圈断器 | 68 ～ 72 | / | 2±0.15 | / |

**注：1、投标人的投标文件必须标明所投货物的参数。“技术参数”中标“★”项为必备参数，须提供技术证明文件之一（医疗器械注册证、医疗器械注册登记表、第三方检测报告、产品技术白皮书、产品使用说明书）予以证明，未提供的视为不响应。**

**2、**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。